

Cestini stradali raccolta differenziata

686



art. 686/3P



art. 686/4P

Descrizione 686/3P

Cestino stradale per la raccolta differenziata di forma ellittica a basso impatto ambientale, privo di qualsiasi prodotto nocivo e/o tossico, della capacità di 100 litri.

Coperchio apribile, composto da tre bocche per l'introduzione dei rifiuti differenziati e relative scritte per l'identificazione del rifiuto. Al suo interno alloggiato due cesti da 30 litri ai lati e uno da 40 litri al centro. Completo di posacenere frontale a cassetto.

Description 686/3P

Low environmental impact elliptical road trash bin for differentiated waste collection, free of any harmful and / or toxic product, with a capacity of 100 liters.

Openable lid, consisting of three openings for the introduction of differentiated waste and relative writings for the identification of the waste.

Inside there are two 30-liter baskets on the sides and one 40-liter in the center. Complete with drawer front ashtray.



Optional

- Coperchio superiore
- Stemma frontale a rilievo o laser tagliato
- Zavorra CLS
- Predisposizione per esca topicida
- Realizzabile in acciaio inox satinato
- Altri RAL e/o vernice antigraffiti a richiesta

