

I Nostri Processi E Trattamenti

Il nostro ciclo produttivo inizia con la progettazione tramite software CAD-CAM e prosegue con lavorazioni meccaniche e carpenteria realizzate con tecnologie ad alta precisione: **taglio e lavorazione lamiera con macchine CNC, tornitura e fresatura CNC, saldatura MIG/TIG.**

Il processo si completa con le seguenti fasi di finitura, assemblaggio e controllo:

- Sabbiatura
- Smerigliatura
- Sgrassaggio
- Zincatura a caldo
- Trattamento aggrappante pre-verniciatura
- Fondo primer
- Verniciatura a polveri poliestere
- Assemblaggio e collaudo

Per le attività di zincatura a caldo e verniciatura ci avvaliamo da anni di partner affidabili e certificati ISO. Grazie a un'esperienza ventennale siamo in grado di realizzare lavorazioni diversificate, garantendo al contempo un controllo qualità costante lungo tutte le fasi produttive, fino alla consegna.

Zincatura a caldo

Tutte le parti metalliche sono realizzate in acciaio zincato a caldo vengono secondo la normativa di riferimento, ottenendo un rivestimento protettivo ad elevata resistenza alla corrosione e agli agenti atmosferici.

Verniciatura

Dopo la rimozione di eventuali residui derivanti dalla zincatura a caldo e dopo il trattamento aggrappante pre-verniciatura, viene applicato uno speciale fondo protettivo primer.

Successivamente si procede con l'applicazione di polveri poliestere mediante processo elettrostatico e successiva polimerizzazione in forno a 185°C, ottenendo uno spessore minimo di 140 micron. Il rivestimento risulta così durevole e resistente agli agenti atmosferici.

Trattamento delle parti in fusione

Le parti in fusione, sia in ghisa sia in alluminio, vengono trattate con:

- sabbiatura e sgrassaggio;
- applicazione di fondo poliestere zincante ad alta protezione;
- verniciatura finale con polveri poliestere raggrizzanti.

Trattamento delle parti in acciaio inox

I prodotti realizzati in acciaio inox AISI 304 e AISI 316 vengono trattati con:

- satinatura;
- decapaggio;
- passivazione.

Su richiesta, è disponibile anche la finitura lucida tramite elettrolucidatura, secondo normativa DIN 8590.

Viterie

Tutti i prodotti vengono forniti completi di relative viterie per l'assemblaggio, in acciaio inox oppure in acciaio zincato, in base alle specifiche.

